

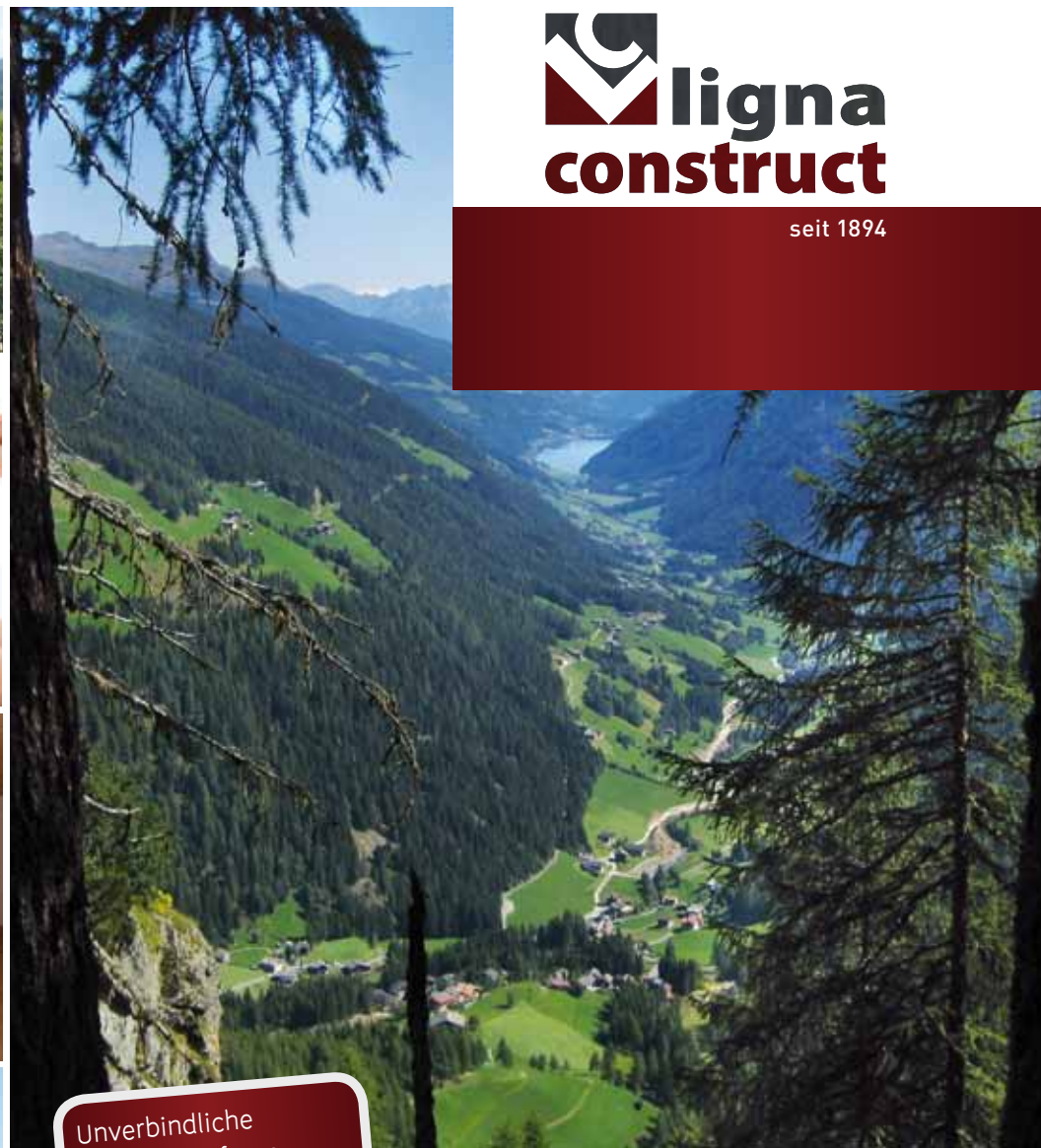


 **ligna
construct**

seit 1894

 **ligna
construct**

seit 1894



Unverbindliche
Angebotsanfrage
direkt über:
www.ligna-construct.com/angebote/

MEIN TRAUMHAUS AUS HOLZ

Ligna Construct GmbH
I-39010 St. Pankraz · Tusengrabl 23
T +39 0473 785050 · F +39 0473 785668
info@ligna-construct.com
www.ligna-construct.com

www.ligna-construct.com

Die massive Holzwand fürs Traumhaus

Der Holzbau hat im Ultental Tradition. Die lange Erfahrung mit Holz macht Ligna Construct, gegründet im Jahr 1894, zu Ihrem kompetenten Partner im ökologischen Holzhausbau.

MIT LIGNA CONSTRUCT SETZEN SIE AUF:

- > Verwendung der massiven, leimfreien, zertifizierten und von Ligna Construct gefertigten Massivholzwand bio-xlam®
- > Fertigung nach Ihrem Projekt mit unterschiedlichen Gestaltungsmöglichkeiten und großer architektonischer Freiheit
- > Professionelle Fertigung und Montage durch geschultes Personal und modernstem Maschinenpark
- > Verwendung von Hölzern aus ausschließlich PEFC-zertifizierten Wäldern aus dem Ultental und der näheren Umgebung
- > Kompletten Fertigungsablauf aus einer Hand, dank des betriebseigenen Sägewerkes
- > Genaueste Baukostenberechnung
- > Kurze Bauzeiten

DIE VORTEILE EINES HOLZHAUSES VON LIGNA CONSTRUCT:

- > Die leim- und chemikalienfreie Massivholzwand bio-xlam® liefert den Grundstein für Bauqualität auf höchstem Niveau, gepaart mit behaglichem Wohnkomfort.
- > Die Trockenbauweise und die Verwendung von ökologischen Baustoffen bieten die Grundlage für biologisches Bauen.
- > Niedrigste Energiekosten durch optimale Wärmedämmung und Hitzeschutz
- > Verschiedenste Möglichkeiten: vom einstöckigen zum mehrstöckigen Gebäude, Mehrfamilien- und Reihenhäuser sowie Gebäudeaufstockungen und -erweiterungen
- > Vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten im Innen- und Außenbereich



UNSER BESTES STÜCK: BIO-XLAM®, DIE MASSIVE LEIMFREIE HOLZWAND

Das Herzstück unserer Gebäude ist die massive, leim- und chemikalienfreie Holzwand bio-xlam®, welche der gesamten Struktur Stabilität und Dauerhaftigkeit verleiht und beinahe uneingeschränkte architektonische Freiheit gewährt. Die tragende Holzwand, bestehend aus kreuzweise verklammerten Brettlagen in Fichte, wird mit einer eigens projektierten computergesteuerten Roboteranlage gefertigt.

Die Massivholzwand bio-xlam® ist CE-zertifiziert und weist herausragende Werte in Bezug auf Erdbebensicherheit auf. Optimale Ergebnisse in Bezug auf Brandschutz, Schallschutz, Wärmedämmung und Hitzeschutz erhöhen zusätzlich den Wert der Massivholzwand bio-xlam®. Zusätzlich tragen die feuchtigkeitsregulierenden Eigenschaften zu einem komfortablen Wohnklima sowohl im Winter wie auch im Sommer bei.

TECHNISCHE DATEN UND EIGENSCHAFTEN

Ausführungsbeispiel

- 1 Außenputz
- 2 Dämmung mit Holzfaser-Putzträgerplatten
- 3 Massive Holzwand bio-xlam®, Stärke 20 cm
- 4 Innenverkleidung der Holzwand mit Gipsfaserplatten



Dämmung mit Holzfaser-Putzträgerplatten	Gesamte Wandstärke bio-xlam®, 20 cm	Wärmedurchgangskoeffizient U	Thermische Phasenverschiebung
Dämmstärke	Wandstärke	W/m²K	
8 cm	30,05 cm	0,246	18h 34'
12 cm	34,05 cm	0,194	20h 02'
16 cm	38,05 cm	0,160	24h 04'
20 cm	42,05 cm	0,147	25h 01'

INTERNE UND EXTERNE VERKLEIDUNG



Möglichkeiten Wandverkleidung innen:

- > Holzwand in Sicht (Fichte)
- > Gipsfaserplatten
- > Lehmputz
- > usw.



Möglichkeiten Außenverkleidung:

- > Holzverkleidungen
- > Putz
- > Verschiedene Fassadenplatten
- > Steinverkleidungen
- > usw.